

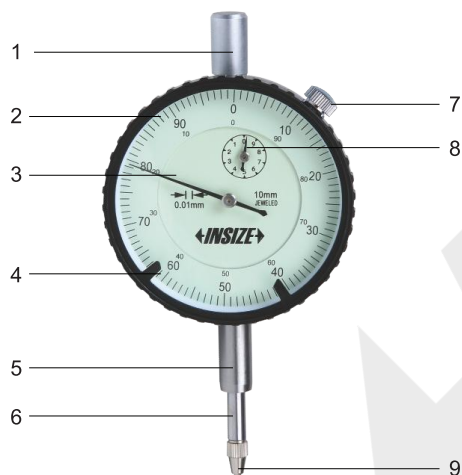


ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO

Indicatore del quadrante

Graduazione: 0,01 mm

Codice	Gamma	Precisione	Isteresi	Gamma/giro	Letture del quadrante	Osservazione
2308-3A	3mm	12µm	3µm	1mm	1-100	dorso del capocorda
2308-5A	5mm	14µm	3µm	1mm	1-100	dorso del capocorda
2308-10A	10mm	17µm	3µm	1mm	1-100	dorso del capocorda
2308-3FA	3mm	12µm	3µm	1mm	1-100	dorso piatto
2308-5FA	5mm	14µm	3µm	1mm	1-100	dorso piatto
2308-10FA	10mm	17µm	3µm	1mm	1-100	dorso piatto



1-Cappello antipolvere
2-Ghiera
3-Pointer
4-Lancetta di fine corsa
5-Stelo

6-Mandrino
7-Vite di bloccaggio
8-Interruttore di velocità
9-Punto di contatto

1. Per l'uso, il comparatore deve essere montato su un supporto rigido.

2. Serraggio:

Bloccaggio dello stelo per i comparatori con fondello piatto. Per il dorso ad alette, il comparatore può essere montato bloccando l'aletta o lo stelo. Se il comparatore viene montato bloccando lo stelo, non applicare una forza di serraggio eccessiva, che potrebbe compromettere il movimento del mandrino. Non ruotare il corpo prima di aver allentato il manicotto di serraggio. Allentare il manicotto di serraggio prima di ruotare il comparatore.

3. Durante la misurazione, il mandrino deve essere verticale rispetto alla superficie del pezzo, altrimenti la misurazione potrebbe non essere corretta.

Attenzione: non spostare rapidamente il mandrino e non applicare forze laterali sul mandrino.

4. Se il comparatore si abbassa o subisce una scossa, controllare l'accuratezza della misurazione prima dell'uso.

5. Accessori opzionali: schienali (codice 7330-L2/F2, 7331-M1), punti di contatto (serie 6282) manopola di sollevamento spindlie (serie 7332).

Per ottenere una misura accurata, è necessario scegliere il punto di contatto in base alla forma del pezzo. Per la misurazione di pezzi a colonna si deve scegliere la punta a lama, per la misurazione di pezzi sferici si deve scegliere la punta piatta, mentre per la misurazione di pezzi concavi o di forma complessa si deve scegliere la punta ad ago.

6. Manutenzione:

--Dopo la misurazione, oliare il punto di contatto. Il mandrino non deve essere oliato, altrimenti il movimento del mandrino non sarà fluido.

--Il mandrino deve essere rilassato se non viene utilizzato.

--Controllare regolarmente il comparatore.

MN-2308-IT

V0